

ANEXO

FICHA LOTO. INGETUR 1300 – MOTORES DE YAW

CONTROL

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
Angel Pachó Lorenzo	Íñigo Zalacain Díaz	Javier Martínez Cordero
25/01/2022	27/01/2022	27/01/2022
[FIRMADO]	[FIRMADO]	[FIRMADO]

Se dispone del original firmado, custodiado por **ACCIONA**

REGISTRO DE CAMBIOS

REV.	FECHA	DESCRIPCIÓN
01	20/01/2022	Nuevo documento

ÍNDICE

TÍTULO	PÁG.
1. OBJETO	1
2. ALCANCE	1
3. DESCRIPCIÓN	1
3.1. MOTORES DE YAW	2

1. OBJETO

Definir los pasos y el material necesarios para efectuar el enclavamiento y señalización del sistema de orientación.

2. ALCANCE

Aerogeneradores Ingetur 1300.

3. DESCRIPCIÓN

Para evitar que la góndola gire sin consentimiento expreso por los técnicos que están trabajos en la máquina es preciso consignar la alimentación de los motores de yaw tal y como se comenta a continuación.

3.1. MOTORES DE YAW

Una vez en el armario top, abrir el magnetotérmico Q100 y consignarlo según se indica a continuación. Una vez realizado, comprobar mediante la pantalla táctil que el giro está deshabilitado.

	
<p>Armario Top</p>	<p>Habitáculo del armario Top abierto. Sobre la imagen el magnetotérmico Q100 a consignar</p>
	
<p>Magnetotérmico Cerrado-OFF</p>	<p>Consignación del magnetotérmico abierto</p>
	
<p>Material usado: TBUD, candado LOTO y Señalización de la consignación cumplimentada.</p>	

Toda copia impresa o informática de este documento, no residente en los sistemas de ACCIONA, es considerada NO CONTROLADA. (Excepto aquellas copias que explícitamente tengan el sello COPIA CONTROLADA en el mismo)